

龙门式复合双面铣镗加工中心

机床型号			WN-LF8014Z×2
项目		单位 Unit	规格
工作台	工作台尺寸(长×宽)	mm	9000×1200
	T形槽尺寸(个数-槽宽×距离)		7-28×160
	工作台承重	kg	20000
行程范围	工作台移动行程(X轴)	mm	8000
	滑鞍移动行程(Y1/Y2轴)		1700
	滑枕移动行程(Z1/Z2轴)		600
	主轴端面至工作台中心距离		120~720
	主轴中心至工作台面距离		385~2085
	主轴端面间最大距离		1440
位置精度	双向定位精度(X/Y1/Y2/Z1/Z2)	mm	0.080/0.016/0.016
	双向重复定位精度(X/Y1/Y2/Z1/Z2)		0.052/0.012/0.012
主轴	主轴锥孔型号		BT50
	主轴转速	r/min	6000
进给	快速移动速度(X/Y1/Y2/Z1/Z2)	mm/min	10000/15000/15000
	进给速度(X/Y1/Y2/Z1/Z2)		20-6000
刀库	刀库容量	把	32把链式刀库
	刀具最大直径(满刀/邻刀)	mm	Φ125/Φ250
	刀具最大长度		
	刀具最大重量	kg	25
	换刀时间(T-T)	sec	32
电机	主轴电机功率(连续/30min)	kW	22/26
	伺服电机功率(X/Y1/Y2/Z1/Z2)		14/6/7
	冷却电机功率		0.84
电气总容量		KVA	75
机床重量(约)		kg	85000
机床外形尺寸(长×宽×高)		mm	20000×8000×6000